



関西文化学術
研究都市

2011年12月

けいはんな新産業創出ニュースレター 第18号

(会員さま配布資料)

本号におけるけいはんなのトピック・・・・・・・・・・ P 1

東北地域の注目企業・・・・・・・・・・ P 2～5

関西地域の注目企業・・・・・・・・・・ P 6～13

四国地域の注目企業・・・・・・・・・・ P 14～15

中部地域の注目企業・・・・・・・・・・ P 16～18

中国地域の注目企業・・・・・・・・・・ P 19

北陸地域の注目企業・・・・・・・・・・ P 20～21

センター情報・・・・・・・・・・ P 24～27

発行：財団法人 関西文化学術研究都市推進機構 新産業創出交流センター 大阪オフィス
〒530-6691 大阪市北区中之島6-2-27 中之島センタービル30F 関西経済連合会内
TEL：06-6441-9213 FAX：06-6441-9347 発行人 佐藤有彦 担当 天野了一
E-Mail：amano@keihanna.biz URL：<http://www.keihanna.biz>

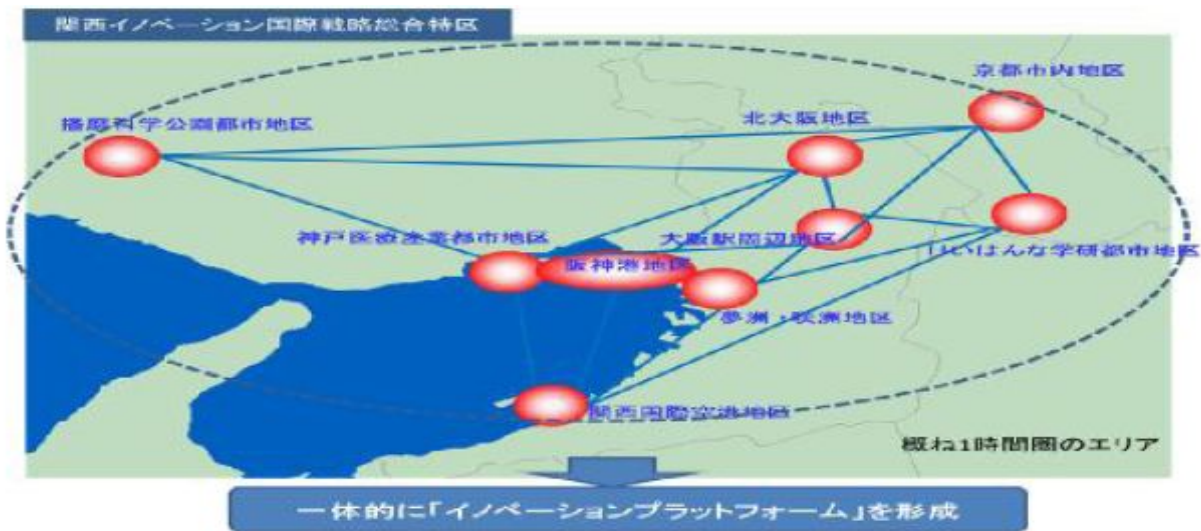
今般の東北地方太平洋沖地震で被災されました方々に、心からお見舞いを申し上げます。一日も早い復興をお祈り申し上げますとともに、私どもも、東北経済連合会・中小企業基盤整備機構東北支部等と連携し、会員の皆様とのマッチング機会をご提供することなどを通じて、東北地方の産業復興の一助に、取り組んでまいり所存です。

<本号におけるけいはんなのトピック>

○ 国際戦略総合特区への認定

関西の3府県・3政令市は、①医薬品、②医療機器、③先端医療技術（再生医療等）、④先端医療、⑤バッテリー、⑥スマートコミュニティの関西が強みを祐する6分野において、規制の特例措置、制度構築、税制優遇、財政支援により、クラスター形成を目指す「関西イノベーション国際戦略総合特区」への申請が12月、認定されました。

その9つの拠点のひとつとして、けいはんな学研都市は、特区制度を活用し、提案書に掲載された①スマートコミュニティオープンイノベーションセンター機能の整備（私のしごと館の再整備）、②新たな実証による新技術の確立と国際市場の獲得、③次世代エネルギー・社会システム実証事業の成果の早期実用化による国際事業の獲得、について、取り組みをスタートします。



○ATR（株国際電気通信基礎技術研究所）創立 25 周年

ATRは、1985年の電電公社民営化に際し得られた株式売却益をもとに、情報通信にかかわる産官学共同の研究機関として、1986年に設立されました。1989年には、けいはんなの地に研究施設がオープン、以来、脳研究、ロボット、データベース、無線通信等、情報通信に関わる先端研究に取り組み、世界に誇る研究成果を多数輩出しています。2011年11月12日に、創立25周年を記念する式典が実施されました。

○同志社大学 京田辺校地 開校 25 周年記念式典

同志社大学・同志社女子大学京田辺校地は1986年4月、京田辺の地に開校し、現在、文化情報、理工、生命医科、スポーツ健康科学、心理、グローバル・コミュニケーションの6学部と5研究科が本拠を置き、1万5千人の学生が学んでいます。2012年4月には木津川市の学研都市キャンパスで、脳科学研究科・発達加齢脳専攻が開設予定です。また、同志社女子大学田辺キャンパスは、現在、学芸学部、現代社会学部、薬学部が本拠を置き、4000人の学生が通っており、大学院も国際社会システム研究科、文学研究科に加え、2012年度は薬学研究科が開設されます。世界最先端の教育、研究拠点を目指し前進しています。2011年11月5日、開校25年式典がとりおこなわれました。

<本号の注目企業・東北> (中小企業基盤整備機構東北支部からのご紹介)

○ **株式会社 釜石電機製作所**

- ・設立：1949年
- ・資本金：2000万円
- ・代表：代表取締役 佐藤一彦
- ・特筆事項：溶射法で高性能光触媒プレートを製造販売中。
2011年度農林水産省「新たな農林水産政策を推進する実用技術開発事業」の採択を好機とし、広く普及を目指す。
- ・事業内容：電気・機械器具の製作、修理並びに販売、溶射加工、
コイル製作、電気・機械器具設置工事 他



「溶射法」による開発技術

※特許第394451号取

100%に近い酸化チタン皮膜で基材を覆うことができ、高い分解力を発揮できる。



<注目点>

- ・従来の多くの光触媒商品は、酸化チタンを溶剤に混ぜてコーティングしていたので、酸化チタンの多くが溶剤に埋もれてしまい、触媒反応による分解効果が少なく過酷な環境には使えなかった。

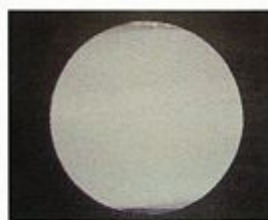
岩手県工業技術センターと共同開発した「[溶射法による酸化チタンの固定化技術](#)」(特許第394451号を取得)は、溶射技術を駆使して酸化チタンを全面に露出させた成膜を可能とし、[100%に近い活性酸化チタン膜で光触媒反応](#)が可能。触媒プレートの高性能化で、[過酷な環境への適用](#)が可能となり、低濃度の環境向けには[小型化が可能](#)になった。

<製品例>

- ・「[サンアールエコクリーン](#)」は、この光触媒プレートを内蔵した、光触媒反応を最大限に高めた[空気消臭抗菌装置](#)。
- ・家畜の排泄物等から発する[畜舎内臭気が減少](#)し、畜舎内に[浮遊する病原菌を退治](#)し、塵埃を除去すれば、家畜の健康が促進され[生産性が飛躍的に向上](#)し、生産者の[作業環境も改善](#)する。



光触媒フィルター角型



光触媒フィルター丸型



光触媒装置全景

<連絡先>

住所：〒026-0053 岩手県釜石市定内町3丁目3-15

TEL：0193-21-1751 FAX：0193-21-1752 担当：川崎 栄

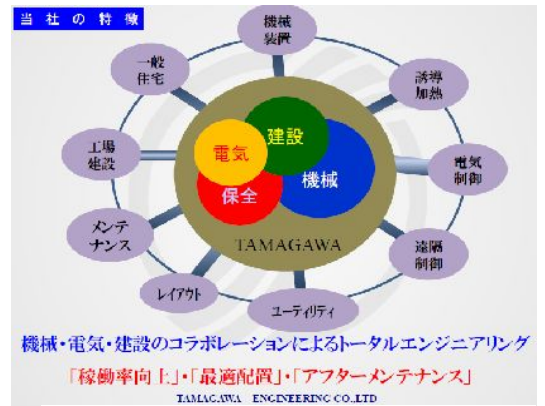
URL：<http://www.e-kamaden.co.jp/> E-mail：kawasaki@e-kamaden.co.jp



<本号の注目企業・東北> (東北経済連合会からのご紹介)

○ 玉川エンジニアリング 株式会社

- ・設立：1978年
- ・資本金：5000万円
- ・代表：取締役社長 遠藤幸政
- ・事業内容：各種自動化装置、誘導加熱装置、遠隔制御装置の設計、制作



<注目点>

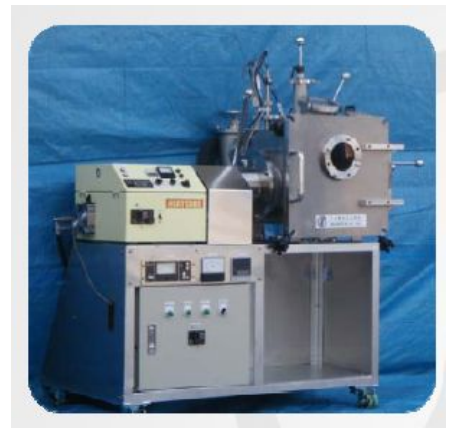
- ・三菱伸銅の全額出資会社。土木・建築から小型電気機器まで、複数のジャンルにおいてスペシャリストの技術者集団が、装置製作（プランニング）から、アフターメンテナンスまでを手掛ける総合エンジニアリング企業。



小型真空誘導溶解装置

<製品例>

- ・「卓上高周波誘導加熱装置 HEATCUBE」は、場所を選ばずに加熱・溶解試験が出来る可搬型。急速加熱、クリーン加熱、非接触加熱という特徴をもつ。装置の小型化と低価格化を実現。少量の金属加熱・溶解が卓上で行え、研究・開発段階での試験に最適。オプションでガス置換、真空置換にも対応。
- ・「小型真空誘導溶解装置」は、真空及び不活性ガス置換での溶解にも対応可能。設置スペースは畳1枚分と省スペース設計。真空溶解に必要なものは標準装備しており、移動も容易。冷却水は循環式のため、水の引き込みが不要。様々な状況での溶解を総合的にサポート。
- ・「放射線モニタリングデータ送信装置」は、放射線量や雨量、気温や水位など、外部出力を持つ計測機器から出力されたデータを、決められた時間にメールで自動送信。携帯電話を内蔵しているため、インターネット環境のないところでもメールの送信が可能。シリアルポートを2Ch、アナログポートを4Ch有しており同時送信が可能。



卓上高周波誘導加熱装置 HEATCUBE



放射線モニタリングデータ送信装置

<連絡先>

住所：〒965-0025 福島県会津若松市扇町128番7号

TEL：0242-22-7154 (直通) FAX：0242-25-4349 担当：技術営業本部 黒須 博

URL：<http://www.tama-eng.co.jp/> E-mail：hiroshi.kurosu@tama-eng.co.jp

<本号の注目企業・東北> (東北経済連合会 からのご紹介)

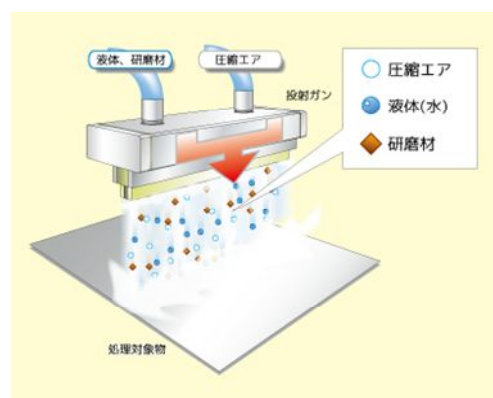
○ マコー 株式会社

- ・創 立： 1983 年
- ・資 本 金： 4,500 万円
- ・代 表： 代表取締役 松原幸人
- ・特筆事項：2007 年経済産業省「元気なモノ作り中小企業 300 社」に選定。
2007 年中小企業研究センター「グッドカンパニー大賞」優秀賞受賞
- ・事業内容：ウェットブラスト技術をキーテクノロジーとした表面処理装置の
企画・設計・製造・販売ならびにアプリケーション開発



<注目点>

- ・ ウェットブラストは加工技術の名前。粒子(石、ガラス、プラスチックなど固体の粒)と液体(多くは水を使用、薬品を混ぜることも)を混ぜ、全体を均一に攪拌して**泥水のような状態(スラリー)**とし、**専用の噴射ノズルから圧縮空気を使って新幹線並みの高速288km/Hr～720km/Hr (80m/sec～200m/sec)で噴射**する。
- ・ 高速に噴射されたスラリーが相手に当たると、スラリー内の粒子が物体を削ったり、叩いたりし、液体が削った粉や取り除かれた汚れを洗い流す。そのため、弱い品物にも形を崩さず噴射することができる。
- ・ 微小粒子を使って、**精密な表面の加工や創生、硬質材料の表面加工、薄膜での物作りにおける層間密着を向上するためのナノレベルでの表面加工、材料の表面研磨とケミカルラインのドッキング、研磨、バリ取りの個別処理の自動化。処理品質の向上。研磨加工と洗浄処理の同時処理、自動化などに活用可能。**
- ・ 大型装置から小型装置まで、半導体から自動車部品まで、用途に合わせた各種のウェットブラスト装置の設計、製造、販売



<製品例>

- ・ **「ココット」** (写真上) は、小型のバイク・自動車部品用ウェットブラスト洗浄装置。アルミ、鉄、ステンレス、マグネシウムなど処理したい部分や材質に左右されずに処理が可能。表面のサビや油を除去すると同時に、圧倒的な数の細かい研磨材が、緻密で均一な半光沢表面をつくりだす。**作業中に粉塵が発生しないため、作業環境が改善し、火災(粉塵爆発)などの危険性もなく、有害な有機溶剤などの薬品を使用しない。**

<連絡先>

住所：〒940-2032 新潟県長岡市石動町字金輪525

TEL：0258-47-1729 (代) FAX：0258-21-4124 担当：広報 須佐 吉和

E-mail：inquiry@macoho.co.jp URL：<http://www.macoho.co.jp>

<本号の注目企業・東北> (東北経済連合会からのご紹介)

○ **株式会社 宮城化成**

- ・ 設 立 : 1987 年
- ・ 資本金 : 2000 万円
- ・ 代 表 : 代表取締役 小山昭彦
- ・ 特筆事項 : 平成 22 年度宮城県チャレンジ応援基金事業認定
: 平成 23 年度戦略的基盤技術高度化支援事業に『不燃透明複合材とそれを用いた照明カバーの製造技術の開発』が認定
- ・ 事業内容 : FRP (強化プラスチック) 製品の製造・販売 (自動車部品、バンパー、ボディ、トラック用エアデフ、キャンピングカーシェル、その他各種内装・外装パネル、仮設トイレ・ハウス/タンク/機械カバー/船舶/遊具/その他FRP製品全般) 工事、レンタル、販売



各種 FRP 成型製品

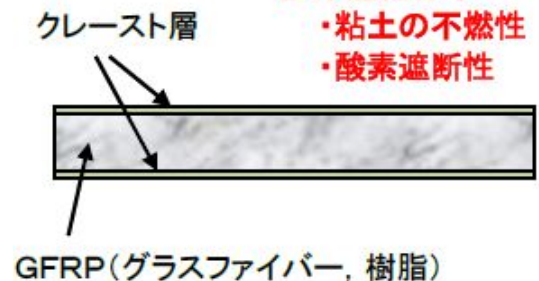
<注目点>

- ・ 独立行政法人 産業技術総合研究所の粘土膜クレストの研究成果と、同社の保有する強化プラスチック (GFRP) の融合による新規不燃透明複合材「**ナンシード**」の開発成功。
- ・ 「**ナンシード**」は、透明 GFRP の表面を透明クレストで被覆したもの。光透過性に優れ、**100mm×100mm×0.5mm の板に 700 度の炎を 20 分間当てても燃えない。**
- ・ ガラス繊維、粘土、樹脂と屈折率の異なる 3 種類の透明素材から構成されており、光の屈折、伝播が複雑に起こるため、光拡散性に優れる。
- ・ プラスチックに難燃剤を加えて不燃化するという従来のものに比べ、**透明性、成形性の劣化、有毒ガス発生の問題を解決**。透明性、不燃性、軽量性、光拡散性、安全性に優れ、建築、鉄道、自動車、航空・宇宙、エネルギーなど**広範囲な分野で利用が期待**される。太陽電池カバーや LED 照明カバー、風防、内装材を中心に自社で応用商品開拓を進めている。

応用例 (LED照明カバー)



- 不燃性付与
・ 粘土の不燃性
・ 酸素遮断性



<連絡先>

住所 : 〒987-2304 宮城県栗原市一迫北沢半金沢 15 番地の 4

TEL : 0228-52-3931 FAX : 0228-52-3933 担当 : 成形課 伊藤 佑輝

URL : <http://www.miyagi-kasei.co.jp/> E-mail : itou.y@miyagi-kasei.co.jp

<本号の注目企業・関西> (滋賀県新産業振興課からのご紹介)

○ 株式会社 ナレッジ

- ・ 設 立 : 1997 年
- ・ 資本金 : 1000 万円
- ・ 代 表 : 代表取締役 野邊 善行
- ・ 特筆事項 : 平成 23 年 滋賀の新しい産業づくりチャレンジ計画認定
- ・ 事業内容 : ロボット応用設備の開発及び販売
ロボット導入コーディネイト及びソリューションコンサルティング
産業用設備の制御システム及び付帯情報システムの構築全般

<注目点>

- ・ ロボットを利用したシステムインテグレートを実施。専用機からロボットへの置き換えや、今までロボット化されていない分野への新規導入等、ハンドリング設備から溶接設備にいたるまで広範囲にわたる経験と実績から最適なソリューションを提案。
- ・ ロボットの選定、ロボット設備のリニューアル、生産管理からトレーサビリティまで網羅したロボット運用システムの構築、汎用ロボットでは難しい分野への専用ロボットの開発まで対応可能。



<製品例>

【三次元認識デパレタイジング】

異なるサイズのランダムに積載されたダンボール(荷物)を、3次元形状で認識し指定する位置に搬送。搬送するダンボールは位置決め不要で、異なるサイズでも対応可能。重量物の搬送をロボットがするので、担当者の方に負担を与えず、健康被害を低減。ダンボール(荷物)が変わってもティーチングが不要なので、メンテナンスに時間がかからない。一定範囲に対象物を置くだけで、搬送できるので業務効率が改善。

【フレキシブルロボットピッキング】

無造作に詰まれた対象物(ワーク)を、3次元形状で個別に対象物の位置・姿勢を認識しロボットが一つずつ対象物を取り出すシステム。3次元認識、パターン抽出、ロボット制御をシステム化し、無造作に詰まれた対象物をピッキング可能にする。無地・局面の多い対象物にも対応。ハンドリング経路の障害物干渉演算機能により、供給ポイントまでの適切な軌跡を求め制御。



<連絡先>

住所 : 〒 526-0846 滋賀県長浜市川崎町 129-5

TEL : 0749-64-1868 FAX : 0749-64-1823 担当 : ロボットソリューション事業部 神部

URL : <http://3dp.co.jp/> E-mail : info@3dp.co.jp

<本号の注目企業・関西> (中小企業基盤整備機構近畿支部からのご紹介)

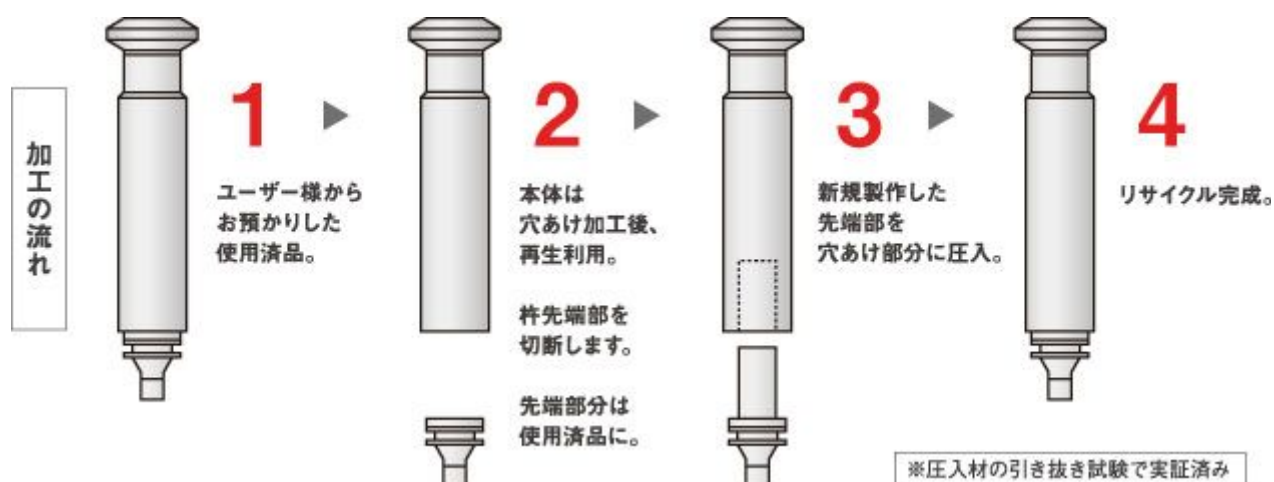
○ 株式会社 ツー・ナイン・ジャパン

- ・ 設 立 : 1989 年
- ・ 資本金 : 1000 万円
- ・ 代 表 : 代表取締役社長 二九規長 (ふたく のりなが)
- ・ 特筆事項 : 2003 京都高度技術研究所 オスカー認定
2004 創造法 (中小企業の創造的事業活動の促進に関する臨時措置法) の知事認定
2008 経営革新計画「杵のリサイクル事業」知事認定取得
2010 経済産業省近畿経済産業局「新連携支援事業」に認定
2011 京都府「知恵の経営」知事認定取得
- ・ 事業内容 : 離型性を向上させる「TNJ TOP 処理」を用いた下地処理から「複層コーティング」等の表面処理までを行う、一貫した打錠用金型 (杵・臼) の新規製作・受託加工



<注目点>

- ・ 薬の錠剤を製造するため、金属製の「杵」と「臼」が使用されるが、杵については、約2トンもの圧力がかかる。その上、製剤特性によっても杵・臼が磨耗し、毎年 60 万本以上の杵が使用不可能になり、廃棄されている。
- ・ 大手製薬会社の要望を受け、杵のリサイクル技術を開発。ユーザーから預かった杵の先端部を切断、本体に穴をあけ、新たに先端部分を圧入することで再生を可能とする。
- ・ 新たに製作する杵先端部は、独自の新素材に下地処理 (TNJ TOP 処理) と表面処理 (窒化クロムコーティング) を施すことにより、従来の打錠杵の課題である、①スティッキング (薬剤粉末付着) の防止、②高い耐久性、③六価クロムフリー=低環境負荷を実現。
- ・ 同等性能の新規杵より低価格。



<連絡先>

住所 : 〒641-8464 京都市南区唐橋高田町 37 番地
TEL : 075-661-8711 FAX : 075-661-8738 担当 : 営業 河村・森田
URL : [http:// www.29japan.co.jp/](http://www.29japan.co.jp/) E-mail : tnj@jasmine.ocn.ne.jp

<本号の注目企業・関西> (大阪産業創造館からのご紹介)

○ 株式会社 ジム工藝

- ・ 設 立 : 1978 年
- ・ 資本金 : 1000 万円
- ・ 代 表 : 代表取締役 東川 勇
- ・ 事業内容 : 各種試作品のモックアップ、ワーキングモデルを、切削から表面処理まで社内で一貫製作。

<注目点>

- ・ 先端技術に関わるため、少数精鋭の社内に於いて常に一貫した作業を推進。基本作業はグループ会社を含めた全体で進行し、検査、仕上げ、塗装、印刷、組立は社内スタッフが担当することにより「職人品質」を実現。
- ・ 作業工程に対し各部門の担当者全員が納品時の仕上がりをイメージし、お客さまの意図を汲み最終の見栄えを見据えて、作業を行っている「考える集団」。機械加工、注型作業、塗装、印刷と作業工程が多岐にわたる場合も早くきれいに完成。
- ・ デザイン確認の為や社内外のプレゼンのための試作はもちろん量産体制に入る前の確認作業としての製作にも自信。小ロットであれば量産成形まで対応
- ・ マシニングセンター、NCフライス、NC放電機等、各種工作機械を備え、受注集中時にも加工の待ち時間を極力失くしたフレキシブルな対応。

<製品例>

以下の各種モックアップ、モデルの作成:【自動車メーカー】:カーナビ、カーオーディオ、ヘッドランプ、エアロパーツ【家電メーカー】:液晶テレビ、DVDプレーヤー、携帯電話、ICレコーダー、プリンタ、空気清浄機、CDラジカセ、ビデオデッキ、エアコン、電子レンジ、パン焼機、炊飯器、電気ポット、カラオケ機器の操作部、【音響設備メーカー】:拡声器、スピーカー、無線機、キーボード【医療機器メーカー】:計測器、診察台のパーツ、【住宅設備機器メーカー】:洗面台のパーツ、システムバスのパーツ【医薬品メーカー】:芳香剤ケース、化粧品容器【文具メーカー】:修正テープのケース、【自転車部品メーカー】:変速部品、ブレーキ部品

<連絡先>

住所 : 〒 531-0072 大阪市北区豊崎2丁目10番22号

TEL : 06-6374-1477 FAX : 06-6374-1478 担当 : 営業管理室室長 東川

URL : <http://www.jimko.co.jp/> E-mail : higashikawa@jimko.co.jp



<本号の注目企業・関西> (大阪産業創造館からのご紹介)

○ 株式会社 スピルリナ研究所

- ・ 設 立 : 1979 年
- ・ 資本金 : 1000 万円
- ・ 代 表 : 代表取締役 黄堂 泰昌
- ・ 特筆事項: 血管新生抑制剤 (2002) 機能性食品 (2004) グリセロ糖脂質化合物及びこれを含むリパーゼ活性阻害剤 (2004) 血糖上昇抑制剤及び抗酸化剤 (2006) の特許取得
- ・ 事業内容 : 栄養補助食品の製造、販売



<注目点>

- ・ **「スピルリナ」**はユレモ属スピルリナ科に属する一群の藻類。ラテン語で「ねじれた」「らせん」を意味し、高温、高アルカリ、高塩分という厳しい環境下で繁殖する。**炭酸ガスを吸収して光合成を行い成長するが、他の植物とは異なり、デンプンを作らず、エネルギー変換に有効な グリコーゲン (動物性の炭水化物) を生成する。**
- ・ **スピルリナに含まれるタンパク質は、「必須アミノ酸」をバランス良く全て含む良質のもの。また、ベータ・カロテン、ビタミンB12 などビタミン類を多く含有。**NASA (米国航空宇宙局) では宇宙の未来食糧として研究されており、国連でも難民の栄養補助食品として活用。高い栄養価と消化性の良さが注目される。1975 年、本格的に基礎研究を始め、台湾にて世界で初めての大量清浄培養に成功。
- ・ **「アオバナ (青花)」**は、ツユクサの俗名で、「DNJ (デオキシノジリマイシン)」「DMDP (ジヒドロキシメチルジヒドロキシピロリジン)」が含まれ、この2つの成分は、糖質分解酵素「 α -グルコシダーゼ」を阻害し、**小腸における糖質吸収を穏やかにし血糖値の上昇を抑制するため、糖尿病の予防効果**があり、独自に開発した栄養補助食品を製造。
- ・ **「ハープシールオイル」**は、カナダ北東部沿岸域にて調整捕獲されるアザラシから採取される油脂。血流改善に効果がある EPA や DHA のほか、**動脈硬化の予防作用や、血管新生の抑制効果が大きい成分「DPA (ドコサペンタエン酸)」が顕著に含まれる。**



<連絡先>

住所 : 〒532-0011 大阪市淀川区西中島 1-13-6

TEL : 06-6304-5505 FAX : 06-6308-8137 担当 : 村田 憲彦

URL : <http://www.spirulina.co.jp/> E-Mail : norihiko@spirulina.co.jp

<本号の注目企業・関西> (大阪産業創造館からのご紹介)

○ 株式会社 中央電機計器製作所

- ・ 設 立 : 1930 年
- ・ 資本金 : 1000 万円
- ・ 代 表 : 代表取締役 畑野吉雄
- ・ 特筆事項:
2000 年 ISO9001 審査登録
2005 年「エコアクション21」認証登録
2005 年中小企業新事業活動促進法に基づく「新連携」に認定
2010 年大阪の元気!ものづくり匠企業に選定。
2010 年大阪市「ベンチャー調達制度」認定事業者認定
2010 年「大阪府 LED 道路照明技術評価制度」「ベンチャー新技術活用府道照明灯 LED 化事業」に採択。
- ・ 事業内容 : LED 照明(製造・販売)、二次元寸法測定装置(μm 単位の寸法測定)、計測・制御システムの 開発、設計、製作、ソフトウェア設計・製作(LabVIEW・VB・VC)、検査装置、試験装置等の設計、製作



<注目点>

- ・ 多種多様な電気計測・測定システムをカスタムメイドで製作。
- ・ 中国、東南アジア、ヨーロッパ、メキシコなど十数カ国で販売実績。
- ・ 国産 LED チップを使用した高品質の LED 照明を製造。
22 年度大阪府 LED 道路照明に認定された他、道路照明として国道 1 号線(守口市付近)に設置。

<製品例>

「寸法測定装置」(測定可能ワークサイズ: 90×90~1500×1200mm) は、LCD の偏光板、バックライトユニットの導光板・反射板・拡散板・レンズシートなどの平面なシート形状品の外形、縁取り、取付け穴の表面寸法及びプリント基板・印刷版・各種金属・プラスチック・ゴム・スポンジ加工品の**寸法・形状を CCD カメラを使って自動測定する二次元寸法測定装置。画像処理により非接触で高精度の測定が可能**



「マイクロコロニー自動計数装置」は、新連携により完成した迅速・簡便・安価なバイオ観察装置。**水や食品の微生物管理に必要な「生きている微生物」を迅速・簡便に計測することが可能。**約 60 秒でフィルター上 1 平方 cm に形成された数千~数万個のマイクロコロニーを自動計数。



<連絡先>

住所 : 〒534-0013 大阪市都島区内代町 2 丁目 7-12
TEL: 06-6953-2366 FAX: 06-6953-2414 営業部: 渡邊 梢
E-mail : eigyou@e-cew.co.jp URL : <http://e-cew.co.jp/>

<本号の注目企業・関西> (弊センターからのご紹介)

○ 有限会社 アクティア

- ・ 設 立 : 2005 年
- ・ 資 本 金 : 500 万円
- ・ 代 表 : 代表取締役 松村敦子
- ・ 特筆事項: 2004 年大阪産業創造館 テイクオフ大阪 合格
2006 年ニュービジネス協議会「ヒューマンビジネス賞」
(NBK 大賞)
2007 年小学館サライ大賞「年齢に優しい部門」(受賞)
2008 年米国スティービー賞「アジア女性起業家部門」受賞
2010 年大阪市「大阪きらめき企業賞」受賞
- ・ 事業内容 : 患者用帽子の企画開発と販売



<注目点>

- ・ 母の入院の際の、抗がん剤治療による脱毛と闘病生活を見て、女性患者用のバンダナ型帽子を作成。テレビ等で紹介を機に問い合わせが殺到、起業し商品化。
- ・ 手作りからスタート、現在は国内の各工場で縫製。
- ・ 大型総合病院売店の他、全国の百貨店の介護用品売り場などで販売。



<製品例>

- ・ 「akko バンダナ帽」は、バンダナ風の帽子。頭に沿うよう、立体的に縫製され、装着簡単な「帽子」と、布を頭に巻き付け、自分で結び、大きさの調整が自由自在な「バンダナ」の特徴を併せ持つ。実用新案、意匠取得。
- ・ 髪は女性の命。抗がん剤の副作用で抜け落ちると、精神的なショックも大きく、闘病意欲がなくなることも。このバンダナ帽により、頭髪を気にせず、治療への勇気を女性患者に与える事が出来る。
- ・ 綿100%で、伸縮性の高い素材を使用。洗濯も可能で衛生的。各色あり。子供用サイズも。後ろを引っ張るだけで大きさ調整が自在。
- ・ 研究を重ねた4本タック入り。髪の毛がなくても立体感が出る。
- ・ 前ターバンで目元まで隠せる。眉毛やまつげの脱毛も目立たない。

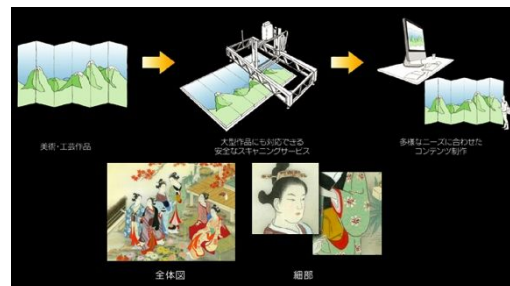
<連絡先>

住所 : 〒542-0081 大阪市中央区南船場3-6-1
TEL:06-6243-5553 FAX:06-6243-0086 担当 松村敦子
E-mail:akko@actia.jp URL : <http://www.actia.jp>

<本号の注目企業・関西> (弊センターからのご紹介)

○ 株式会社 サビア

- ・ 創 立 : 2007 年
- ・ 資本金 : 1, 144 万円
- ・ 代 表 : 代表取締役 谷口正明
- ・ 特筆事項: 京都府立総合資料館が所有する国宝、重要文化財含む、150 点 700 枚のデジタル化を実施。
- ・ 事業内容 : 文化財用大型スキャナーを使用し、デジタルアーカイブや、複製画、レプリカ作成に適したスキャニングを実施。



<注目点>

- ・ 「200dpi から 1400dpi の世界最高水準での超高精細度スキャン」が可能で、生成されたデジタル画像は世界最高レベル。約 3m×25m の大型作品も 1 日でスキャニング完了。
- ・ 一次データにこだわり、デジタル化後の色補正を必要としない高い色再現性 (色差 2.0 未満)。
- ・ 作品に触れる事なくスキャン可能 (非接触) である。可搬性に優れるため現地出張が可能で、作品を持ち出す事なくスキャニングが可能。
- ・ ふすまサイズを約 10 分でスキャン (600dpi) 高輝度 LED で照明セッティングが不要 (常に一定条件で撮像)。
- ・ 障壁画、ふすま絵、屏風、美術絵画、掛け軸、絵巻物、織物、布、大型平面地図などを得意とする。
- ・ レンズ収差が極めて少なく、カメラ撮影では得られない高い寸法精度のデジタル画像。
- ・ 偏光撮影により金箔や凸凹再現が可能。超高精細撮影で和紙の繊維なども撮影可能。
- ・ オプションで、赤外線撮影や顔料の推定調査が可能。
- ・ スキャンされたデジタルデータをもとに、様々なデジタルコンテンツを作成。デジタル展示用ソフトや web 公開、印刷等を行いより閲覧しやすくする。
- ・ スキャニングデータをもとに、高品質な色再現でのレプリカを印刷。数多くの用紙に対応し、質感までも忠実に再現。
- ・ その他、顧客の要望に応じたスキャニング機器を製作。



<連絡先>

住所 : 〒619-0237 京都府相楽郡光台 1-7 けいはんなプラザラボ棟 4F
TEL: 0774-95-5063 FAX: 004-95-5063 担当 : 谷口
E-mail : taniguchi@sabia.co.jp URL <http://sabia.co.jp/co.html>

<本号の注目企業・関西> (弊センターからのご紹介)

○ **有限会社 ミネルバライトラボ**

- ・ 設 立 : 2003 年
- ・ 資 本 金 : 300 万円
- ・ 代 表 : 取締役 松村竹子
- ・ 特筆事項: 奈良教育大学大学院発ベンチャー
- ・ 事業内容: りん光物質の研究、製造、販売
マイクロ波科学技術

<注目点>

・ 自然再生エネルギー用太陽光パネルの基盤技術、光情報基盤技術の効率化と低価格化が望まれている。それらの基盤用発光色素として「**マイクロ波を用いて合成した高品質発光色素**」を提供し、その省エネ合成装置を開発・販売する事業を展開する。

・ 基本となる新技術はマイクロ波エネルギー化学技術であり、**高品質なりん光発光色素をマイクロ波合成することで省エネ、高速合成**を行う。

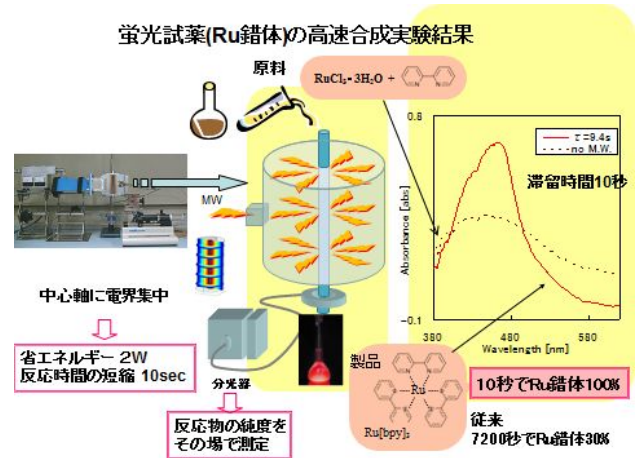
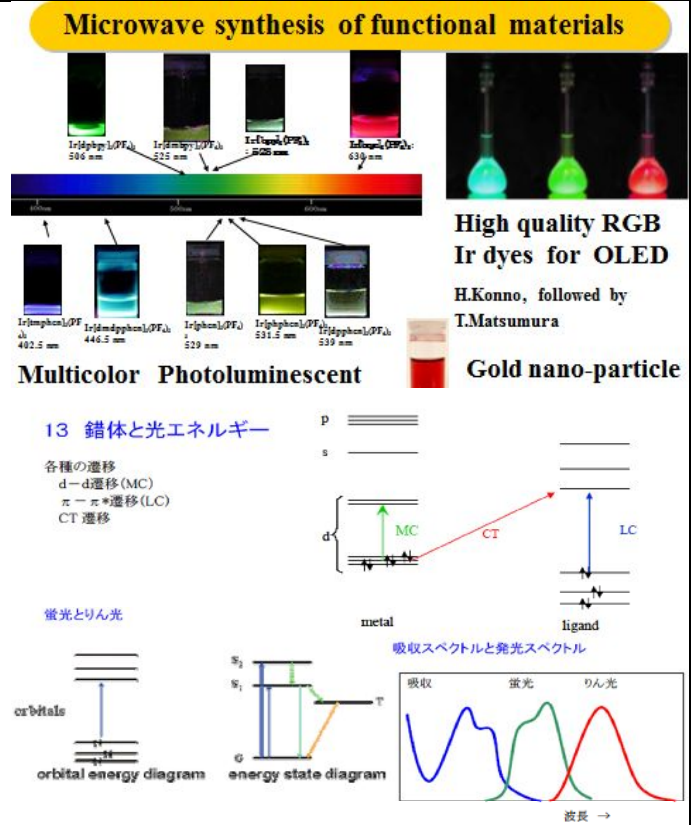
・ マイクロ波加熱は、電子レンジに見られるように、誘電加熱により、物質自体から熱エネルギーを引出し、利用することで迅速合成を可能にする。この技術を用いると高品質の発光色素の省エネ (低電力) 迅速 (従来法の 1/20 の時間) 合成が可能になる。

・ ミネルバライトラボでは、従来合成困難な発光錯体をマイクロ波合成で次々と作り出してきた。その分析評価から、極めて高純度の発光色素の合成技術を確立した。

・ 今回、**色素増感太陽電池、太陽光発電パネルの光増感膜、有機 EL、および情報管理用セキュリティ印刷用の発光色素をマイクロ波合成法で製造し、製品として提供する。**

<連絡先>

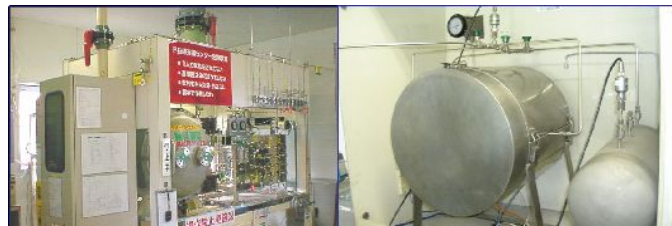
住所 : 〒619-0237 京都府相楽郡精華町光台 1-7 けいはんなプラザロボ棟 2F
 TEL&FAX: 0774-95-0189 担当 : 取締役 松村竹子
 URL : <http://www.mll.jp/> E-mail : mll@gamma.ocn.ne.jp



<本号の注目企業・関西> (四国産業・技術振興センターからのご紹介)

○ **高松帝酸 株式会社**

- ・ 設 立 : 1972 年
- ・ 資本金 : 9950 万円
- ・ 代 表 : 代表取締役 太田 賀久
- ・ 特筆事項: 2010 年 四国産業技術振興センター 四国産業技術大賞 優秀賞受賞
- ・ 事業内容 : あらゆる高圧ガスをはじめとするガス関連機器及び関連資材の販売
フッ素ガスによる表面処理技術および装置の提供



<注目点>

- ・ 「**フッ素ガスを直接基材に接触させて、基材の表面特性を劇的・特異に変化させる新規表面処理技術**」であり、本処理でしか実現しない表面特性が得られる。樹脂、ゴムなどの有機物から金属などの無機物やナノ材料まで処理が可能。**ガスによる表面処理のため製品形状を問わない。**
- ・ **フッ素ガス取り扱い専任者とフッ素ガス表面処理実験設備を持つF技術支援センターを設置し、広く一般に開放。** あらゆる素材を対象とした**新規効果の発見や新しい製品の開発を目的とした共同研究**を行う。得られた成果は、生産装置の販売、当社での受託処理で事業化を達成。

【フッ素化処理】

■ 無機材料反応モデル



■ 高分子・ゴム材料反応モデル



【適用例】



PE (バリア性向上)



無機粉体 (撥水性向上)

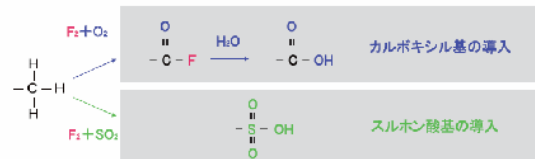


微細加工部品
(耐薬品性、機械特性)

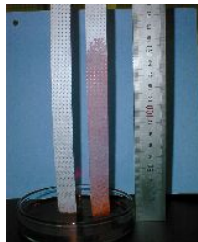
【機能例】

耐薬品性・耐オゾン性・潤滑性向上・粘着性除去・耐候性・機械特性など

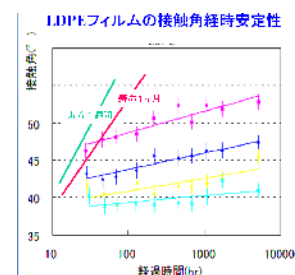
【親水化処理】 **長期安定性親水化**



【適用例】



電池用セパレータ
(吸液性付与)



PEフィルム(親水化)
6か月以上性能維持



多孔質体 (吸水性付与)
効果3年以上持続

【機能例】

密着性・接着性・塗装性・染色性・印刷性・吸水性・イオン高伝導性など

<連絡先>

住所 : 〒760-0065 香川県高松市朝日町5丁目14番1号

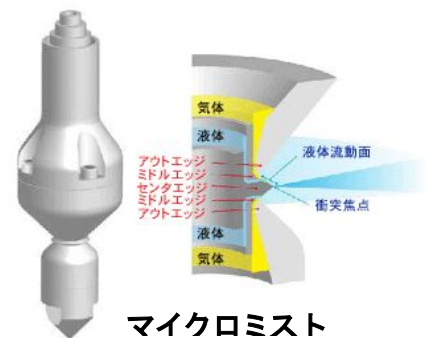
TEL : 087-822-5222(代) FAX : 087-822-4878 担当 : 森

URL : <http://www.takatei.co.jp> E-mail : k-mori@takatei.co.jp

＜本号の注目企業・四国＞（四国産業・技術振興センターからのご紹介）

○ 藤崎電機 株式会社

- ・ 設 立：1930 年
- ・ 資本金：3420 万円
- ・ 代 表：代表取締役 藤崎 稔
- ・ 特筆事項：1999 年徳島ニュービジネス大賞優秀賞 受賞
(HES 装置)
2002 年徳島県経営革新支援法の認定
2004 年徳島ニュービジネス光環境創出賞 受賞
- ・ 事業内容：食品用重量選別機などオリジナル機械の製造・販売
微粉体用噴霧乾燥機の開発・設計・製作・粉体加工
スプレードライヤの販売、受託生産



マイクロミスト

＜注目点＞

- ・ 微粉体の噴霧乾燥を行うスプレードライヤを製造。独自の四流体ノズルにより、実験レベルから生産レベルまでスケールアップが簡単。初期実験から生産機的设计・製造・メンテナンスまで一貫してサポート。
- ・ 四流体ノズルとは、従来の圧縮気体を利用した二流体ノズルの基本原理を追求し、ノズルエッジを対称に、液体、気体の系路を設け、エッジ先端での流体流動面と衝突焦点により微粒化を行う、スケールアップ時に対応できる優れた原理。シングルミクロンのミストを大量に噴霧可能で、少量～大量まで処理量にあわせた設計が可能

＜製品例＞

- ・ 「マイクロミストドライヤ」(写真)は、数ミクロンの液滴を大量に生産レベルで作ることができる微粒化装置(四流体ノズル)を利用した噴霧乾燥機。素材を微粒化させる技術により素材の可能性を広げ、医薬・化粧品・食品等の分野において効果が期待される。
- ・ シングルミクロン粉体を大量製造可能(液滴粒子径5～15 μm)。
連続生産が可能で、粉体ロスが少ないため、歩留まりが高い。設備サイズのコンパクト設計が可能で、熱に弱い材料の乾燥も可能。懸濁液や溶液から1工程で粉末化可能。
- ・ シングルミクロン粒子は粒子表面積が広くなり、製品の性能向上、媒体との均一混合・混練性の向上、分散性の向上、溶解性の向上等のメリットがある。



＜連絡先＞

住所：〒774-0001 徳島県阿南市辰己町1番38

TEL：0884-21-0326 FAX：0884-21-0543 担当：HES 部 営業受託課 課長代理 池田

URL：<http://www.fujisakikk.co.jp> E-mail：k-ikeda@fujisakikk.co.jp

<本号の注目企業・中部> (三重県大阪事務所からのご紹介)

○ オキツモ株式会社

- ・ 設 立 : 1945 年
- ・ 資本金 : 9981 万円
- ・ 代 表 : 代表取締役社長 山中 重治
- ・ 特筆事項: 1998 年 ISO9001 認証取得
1999 年 ISO14001 認証取得
2006 年 中小企業庁 元気なモノ作り中小企業300社 選定
- ・ 事業内容 : 熱塗料、フッ素樹脂塗料ならびに機能性コーティング剤の製造販売



<注目点>

- ・ 特殊塗料、コーティング材のスペシャリスト。

[シリコン系耐熱塗料...世界シェアナンバーワン。](#)

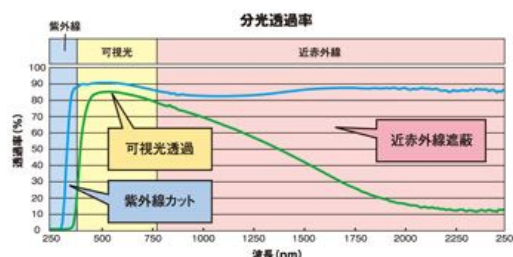
[耐熱塗料...国内ナンバーワン](#)

[光触媒塗料...国内ナンバーワン \(←関連会社含む\)](#)

- ・ キッチン (設備、電化製品、調理器具、水回り) リビング (暖房機、健康美容器具) 乗物 (自動車マフラー、エンジン部品)、工場・コンビナート (プラント、煙突、焼却炉、配管) その他様々な場所で使われる特殊機能性塗料、コーティング材を生産。

<製品例>

- ・ [「GLC-1」](#) は、紫外線・近赤外線抑制効果、室内温度抑制効果のあるガラス用耐熱コーティング材。商業店舗(コンビニ・飲食店・ショールーム等)、住居・ホテルの窓ガラスなどに。紫外線を90%以上カット。
- ・ [「UPLコーティング」](#) は、耐摩耗性に優れた低摩擦係数被膜を形成する、超精密潤滑コーティング。適用素材は金属全般で、複雑な形状や、微小部品への均一塗装が可能。1μmと膜厚のぶれが少ない。摺動部の低摩擦化、高耐久性に貢献。自動車部品、精密機器部品、ボルト、ナット、治具受け、ピン、ギア、ワイヤー、パイプ内面、金属メッシュ、コイル、クリップ、などに適。
- ・ [「MCFコーティング」](#) はフッ素樹脂 100%皮膜のドライ潤滑コーティング。従来難しかった、微細な小物部品の潤滑コーティング処理が可能。適用素材は金属全般と樹脂素材。[独自の特殊塗装技術“ドライプロセス”がバインダーレス/フッ素樹脂 100%皮膜を実現。溶剤を不使用。](#)自動車部品、住宅用部品、精密機器部品などに。



<連絡先>

住所 : 〒518-0751 三重県名張市蔵持町芝出 1109-7

TEL : 0595-63-9095 (直通) FAX : 0595-63-9063 担当: 総務課 課長代行 加藤 幸司

URL : <http://www.okitsumo.co.jp/> E-mail : kkato@okitsumo.co.jp

<本号の注目企業・中部> (三重県大阪事務所からのご紹介)

○ 株式会社 北岡鉄工所

- ・設立：1964年
- ・資本金：1,000万円
- ・代表：代表取締役社長 北岡正次
- ・特筆事項：2010年 中小企業団体中央会

平成21年度ものづくり中小企業製品開発等支援補助金 採択

『単結晶ダイヤモンド工具の同時5軸・3次元微細レーザー装置の試作開発』

2011年 中小企業庁 平成23年度戦略的基盤技術高度化支援事業 採択

『単結晶ダイヤモンド製マイクロドリルの超精密研削・研磨技術とオンマシン計測技術の開発』

- ・事業内容：ダイヤモンド工具製造
半導体製造部品製造

<注目点>

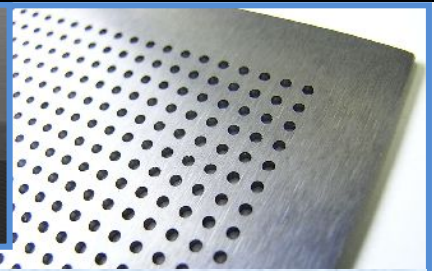
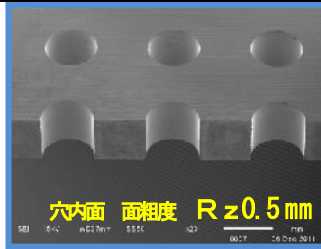
- ・可『脳』は有っても、不可『NO』は無し。

単結晶ダイヤモンドを自由形状に加工可能で、世界のオンリーワン技術を駆使した製品開発が得意。3次元形状や異型穴、近況では球形状加工にも成功。

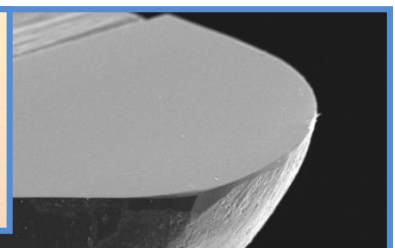
<製品例>

- ・難削材を→サクサク材にスパイラル溝付単結晶ダイヤモンドドリルは外周溝の効果により切粉の排出性と工具寿命が向上。単結晶ダイヤモンドボールエンドミルは、超硬やセラミックスの焼成後でも、切削により任意の形状加工が高精度・高効率・低コストに出来る可能性が有り。

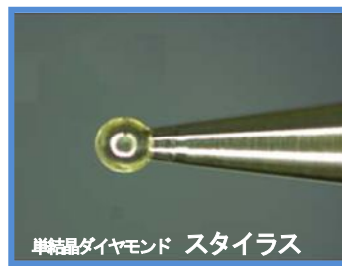
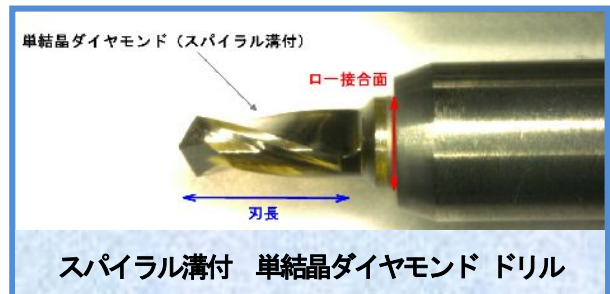
単結晶ダイヤモンドへの高度な加工技術をベースに用い、様々な分野に単結晶ダイヤの可能性を追求。



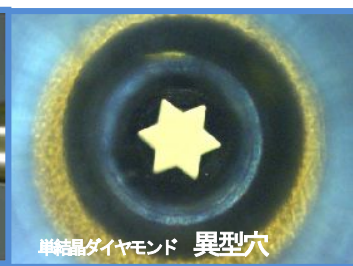
超硬合金への直彫り穴加工



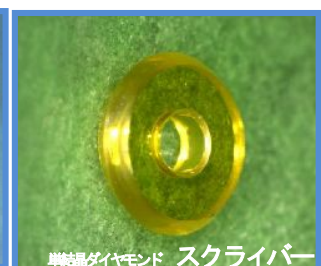
単結晶ダイヤモンド ボールエンドミル



単結晶ダイヤモンド スタイラス



単結晶ダイヤモンド 異型穴



単結晶ダイヤモンド スクライパー

<連絡先>

住所：〒518-0809 三重県伊賀市西明寺 2231

TEL：0595-26-2555 FAX：0595-26-3456 担当：営業部 瀧本

E-mail：k-mail@ktok-iw.co.jp URL：<http://www.ktok-iw.co.jp>

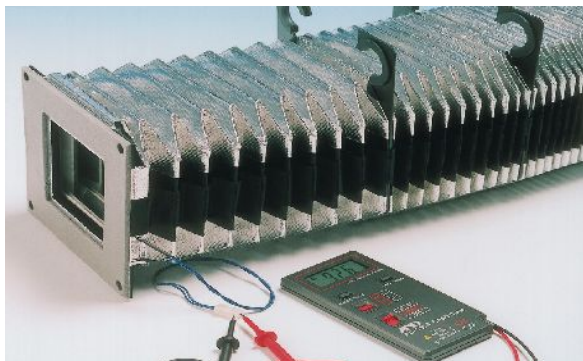
<本号の注目企業・中部> (三重県大阪事務所からのご紹介)

○ 株式会社 ナベル

- ・ 設 立 : 1988 年 10 月
- ・ 資 本 金 : 5,000 万円
- ・ 代 表 : 代表取締役社長 永井規夫
- ・ 特筆事項: 1998 年 “レーザ光路用蛇腹” が、(社)中小企業研究センター「第 31 回技術開発奨励賞」を受賞
2007年 経済産業省「元気なモノ作り中小企業 300 社」に選定される。
2008年 “VS アーマー” が、モノづくり推進会議及び日刊工業新聞社の「2008 年超モノづくり部品大賞奨励賞」を受賞
2009年 “ウィーターディフェンサー付き蛇腹” が、モノづくり推進会議及び日刊工業新聞社の「2009 年超モノづくり部品大賞奨励賞」を受賞
2010年 “温度センサー付きレーザ光路用蛇腹” が、モノづくり推進会議及び日刊工業新聞社の 2010 年超モノづくり部品大賞奨励賞」を受賞
- ・ 事業内容 : 光学用・医用・測定器用・工作機械用・板金機械用等、各種蛇腹製造販売

<注目点>

素材の開発と製法の開発を両輪に、積極的な知財戦略を進め、要素部品として顧客付加価値を向上させるプラスワンを目指している。地産地消が進む新グローバルイノベーションに対応すべく、USA の子会社、ドイツのトップメーカーとの協力体制を構築している(www.bellowsmarket.com)。



<製品例>

「レーザ光路蛇腹」

反射光に対応するアルミ反射板を鎧状に内面に貼付し、光学機器蛇腹で培った密閉性・防塵性と相俟って、レーザ光路環境の清浄化に適した製品を提供。さらにレーザ光による焼損時には、断線検知によるセンサー構造も顧客のレーザ加工機の安全性の向上に寄与している。

「Bella-Armor」

工作機械用蛇腹として、高速・高加速対応、耐クーラント性能に優れたテレスコ・AS/VS アーマー・Stalflex など蛇腹とステンレス製鎧金属カバーを複合的に使用した様々なバリエーションを用意。切削切粉に対する耐久性を向上させている。



<連絡先>

住所 : 〒518-0131 三重県伊賀市ゆめが丘 7 丁目 2-3
TEL : 0595-21-5060 FAX : 0595-23-5059 担当 : 営業部 若森浩輔
URL : <http://www.bellows.co.jp/> E-mail : nabell@bellows.co.jp

<本号の注目企業・北陸> (北陸経済連合会からのご紹介)

○ 株式会社 グローヴ

間伐エースA型



- ・ 設 立 : 1973 年
- ・ 資 本 金 : 1000 万円
- ・ 代 表 : 代表取締役 岡 拓司
- ・ 事業内容 : 土木工事用資材製造販売 (間伐エース工法)
- ・ 特筆事項 : 2009 年、2010 年 福井県 治山事業 (ダム) で「間伐エース工法」採用後、工事採用実績 30 件以上。
平成 22 年度、23 年度 水産庁定額助成事業「木材利用を促進する増殖技術開発」の「地域で産出される木材を活用した増殖礁の実証事業」で同工法採用。

<注目点>

- ・ 昭和 30 年代から植林された人工針葉樹林による日本の林業は、木材市況の低落によって衰退している。なかでも、小径間伐材は用途が狭く、市場価値が低くて採算に合わないと、山地に切り捨てられる場合が多くなっている。
- ・ 「間伐エース工法」はこれらの小径間伐材を活用し、治山・砂防ダム用の残存型枠工法、増殖礁や水路、法止め擁壁など、多方面に有効な活用方法をもたらす工法として開発された。
(株)グローヴは、様々な目的にあわせ、間伐材を組み合わせ、固定するための金具 (間伐エース金具)を開発し、特許を取得。

<施工例>

「治山堰堤」(山地の保全と土砂災害の防止を目的として設置される小規模なダム)

福井県治山事業に採用。合理的な形状で作業は簡単な上、高強度。溶接作業は最後にまとめて一度に行えて高能率。出隅、入り隅の施工が容易な上、コンクリート打設後に間伐材の撤去も可能で、間詰めコンクリートとの一体化も万全。



「間伐材増殖魚礁」 間伐材を型枠として使用し、増殖効果と集魚効果の高い魚礁。特殊金具を用いた間伐エース工法により間伐材の流出事故がない。

間伐材腐食後もコンクリート製魚礁として効果が持続。
工法の特長により多様な形状が実現。



<連絡先>

住所 : 〒917-0076 福井県小浜市湯岡 16-16

TEL : 0770-52-4880 FAX:0770-52-4800 担当 : 代表取締役 岡 拓司

URL : <http://www.kanbatsuace.jp/> (間伐エース工法協会 HP) E-mail : h-oka@mitene.or.jp

<本号の注目企業・中国> (財鳥取県産業振興機構からのご紹介)

○ 株式会社 フジタパラダイスパーク

- ・設立： 1987年
- ・資本金： 4500万円
- ・代表： 代表取締役 藤田道明
- ・特筆事項： 2010年 財団法人鳥取県産業振興機構 次世代・地域資源産業育成事業の事業採択
- ・事業内容： 常緑キリンソウ育種・販売、栽培用バッグ販売

<注目点>

- ・キリンソウは、日本各地に自生する「ベンケイソウ科キリンソウ属」の多肉植物。
- ・同社は、強い生命力をもつキリンソウを、屋上緑化に活用することに着目、日本海沿岸の岩場を回り、自身で探し採集し、在来種の交配により冬でも緑の葉を広げる種類を育種することに成功、種笛登録を行った。(種笛登録番号 15866号)
- ・これまでのセダム属多肉植物を使った緑化に比べ、常緑であり、土の少ない場所(薄層)、暑さ寒さ、乾燥や湿潤など、環境の厳しい場所での緑化に活用できる。
- ・専用土壌を袋に入れ、「土壌流防」「雑草対策」「簡単緑化」を実現した、植栽各開閉部に世界初フェスナーを使用した、新しい緑化方式「FTMバッグ工法」(常緑キリンソウ袋方式・緑の座布団・緑の夢袋)を開発。
- ・これまで屋上緑化での、ゲリラ豪雨のような激しい雨での土壌の流出や、風での飛散、植物が衰退し、雑草化するという問題を解決。傾斜面や、企業・学校などの屋上緑化や壁面での緑化で使用可能。これまでの緑化と違い、すばやく設置出来、維持メンテナンスも簡単。



<連絡先>

住所：〒681-0052 鳥取県岩美郡岩美町大字岩常 360

TEL：0857-72-0087 FAX：0857-72-0341 担当：専務取締役 藤田豊博

URL：<http://fujita-paradise.com/> e-mail：toyohiro.fujita@crux.ocn.ne.jp

<本号の注目企業・北陸> (北陸経済連合会からのご紹介)

○ 株式会社 ワコーテック

- ・設立：2007年
- ・資本金：6000万円
- ・代表：代表取締役 岡田和廣
- ・特筆事項：2009年 三菱UFJ技術育成財団の助成金交付先
2010年 地域イノベーション創出研究開発事業（経済産業省：関東経済産業局）
MEMS技術を用いた圧電型6軸モーションセンサの開発
2011年 戦略的基盤技術高度化支援事業（経済産業省：中部経済産業局）
高機能ロボットに用いる力覚センサ（低価格化と組み込み性の向上）の開発
- ・事業内容：各種センサの開発、製造、販売

<注目点>・MEMS技術を保有。特許における加速度センサ分野では世界を席巻。ロボットの手首や指先などに用いる各種力覚センサ、3軸加速度センサを開発。

<製品例>

- ・「超小型3軸力覚センサ」(ピエゾ抵抗型3軸力覚センサ)は3方向の力を検出するセンサ。2種類のサイズがあり、小さいものは直径10ミリ、厚さ7ミリ、重量5グラム。同社の得意とする3軸加速度センサに応用された「ピエゾ抵抗効果」とMEMSを利用することで、高信頼性、世界最小・最軽量、超低価格のセンサを実現した。ロボットの指先力覚センサ、入力デバイスとして使用。オプションのアンプユニットを接続することで、マイコンによる温度補正、他軸感度補正が可能になり、USBによるデジタル出力が可能。センサ部の消費電力Max1.5mA、DC5V。
- ・「DYNPICK (静電容量型6軸力覚センサ)」は6方向の力($F_x \cdot F_y \cdot F_z \cdot M_x \cdot M_y \cdot M_z$)を同時に検出することができる力覚センサ。過負荷対策としてストッパー構造をセンサ内部に取り入れた。センサ内にマイコンを搭載し補正処理するため外部モジュールが不要。静電容量方式の採用により量産性に優れ、シンプルな構造で大幅な低価格（業界最安値）を実現。ロボット動作の力制御、工作機械の加工制御、マニピュレーション制御や自走機器等の操作用入力デバイス等の用途に最適。
- ・「3軸加速度センサモジュール」は3軸加速度センサ(3×3×1mm)をケースに入れ出力配線を出したモジュール商品。3軸(A_x, A_y, A_z)を同時出力。±3Gの加速度を検出。静的加速度、動的加速度の計測が可能。落下検出機能を装備、温度センサ出力端子装備。振動計測・制御、地震計、落下検知実験などに最適。



静電容量型
Capacitive 6-Axis Force Sensor
6軸力覚センサ



<連絡先> 〒933-0816 富山県高岡市二塚 322-5 高岡テクノム 204号

TEL:0766-24-8011 FAX:0766-29-2371 担当：林

URL: <http://www.wacoh-tech.com/> e-mail: m.hayashi@wacoh.co.jp

<センター情報>

【シーズフォーラム】

大学および研究機関のユニークなシーズをご紹介いただき、参加企業による社内活用や新規事業の種の発掘に繋げていただくフォーラムで、年4回開催しています。

○ 第21回 <けいはんな>新産業創出交流センター シーズフォーラム

～一日神戸大学～神戸大学材料系のシーズ紹介

神戸大学における産学連携の取り組み、並びに先端材料(有機・無機・金属)分野から最新のホットなシーズを3題ご紹介します。また、初めての試みとして、先生のご発表後、より具体的なマッチングが進むよう、各先生のご関心やこれまでの研究過程、応用について、更に突っ込んだ意見交換をしていただくための検討会を企画しました。会員の皆様はじめ、ご関心のある皆様にぜひご参加賜りますようお願い申し上げます。

※日 時 2012年2月2日(木)13:30～17:20(名刺交換会 17:30～18:30)

※場 所 関西経済連合会 29階会議室 (大阪市北区中之島6-2-27 NCB)

- | | |
|------------------------------------|-------------|
| ①神戸大学における産学連携活動 | 13:35～13:50 |
| 神戸大学 連携創造本部 連携創造戦略企画部門 部門長 教授 | 中井 哲男 氏 |
| ②神戸大学シーズ紹介 | |
| (1)「ペプチドナノチューブ ー新機能バイオ材料の創製を目指してー」 | 13:50～14:35 |
| 神戸大学 理学研究科 化学専攻 准教授 | 田村 厚夫 氏 |
| (2)「マグネシウム系不定比化合物結晶の新規合成と光・磁気機能開拓」 | 14:45～15:30 |
| 神戸大学 理学研究科 化学専攻 教授 | 内野 隆司 氏 |
| (3)「添加元素の有効活用によるマグネシウム合金の高性能化」 | 15:30～16:15 |
| 神戸大学 工学研究科 機械工学専攻 教授 | 向井 敏司 氏 |

お申し込みはこちらから。

http://keihanna.biz/business/event/seeds_forum.html

【けいはんな産業振興シンポジウム】

けいはんなに立地し、躍進を続ける企業から、事業の現状や、サイエスタウンに立地するメリット、今後の期待を伺うことにより、けいはんなの企業立地を広くPRし、今後の地域産業振興の一助とすることを目指し、「けいはんな産業振興シンポジウム」を開催いたします。

日 時：2012年2月24日 13:30～17:20

場 所：関西経済連合会 29階会議室 (大阪市北区中之島6-2-27 中之島センタービル)

概 要：①基調講演

「ベンチャー企業からグローバル企業へ～松下幸之助のイノベーション～」

松下幸之助歴史館 館長 関冬樹 氏

②パネルディスカッション

オムロン、積水ハウス、タカコ、椿本チエイン、日本伸縮管、福寿園(50音順)の各企業

お問合せ先：大阪オフィス 天野 TEL:06-6441-9213

※来春に、健康と医療に関する特別フォーラムを予定しています。ご期待下さい。

【けいはんなプラザ 入居のご案内】

・京都府は、ベンチャー企業の皆さんを支援するため、けいはんなプラザにおいて、新産業創出・ベンチャー育成の拠点となるインキュベーター・ルームを開設しています。技術・経営両面から事業計画のサポートを受けられ、学研都市の研究機関との連携の道も開かれます。

・創業をめざす方、学生ベンチャーをめざす方、創業間もない方、創造的な事業活動を行う方、経営の革新、新事業の開拓を行う方等の入居を随時受け付けています。中小企業の第二創業や、他府県の方も入居可能。個人又は法人、任意グループ等は問いません。

・使用負担金 1年目 15,000円 (32平方メートル) から。敷金・礼金・保証金不要!

・その他、スーパーラボ棟は、7mの天井高さを有し、精密測定器やクリーンルームなどを必要とする特殊な実験に対応、薬液排水処理施設を設け、室外機器の設置も容易です。他にも、オフィススペースなど各種ございます。詳細は、下記にお問い合わせ下さい。

株式会社 けいはんな 〒619-0237 京都府相楽郡精華町光台 1-7
TEL: 0774-95-5117 FAX: 0774-98-2205

けいはんな学研都市の優れた研究開発環境の中で、新産業の創出と産業振興を目指します。



【I I S倶楽部】

センター、および関係団体のイベント情報をメールマガジンでお届けします。(無料)

<http://keihanna.biz/haisin.html> からご登録ください。解除も随時可能です。

【けいはんな twitter】

けいはんな、新事業、ベンチャー、産学連携に関する情報を tweet します。

[@keihanna.biz](http://twitter.com/keihannabiz) 相互フォロー募集中。

けいはんなのハッシュタグは#keihanna です。けいはんなに関する tweet に、ぜひご利用ください。

本ニュースレターへのご意見・ご要望がございましたら、FAX または E-mail にて返信ください。

TEL: 06-6441-9213 天野 宛 E-mail: amano@keihanna.biz

FAX: 06-6441-9347

twitter



- 最新号以外のバックナンバーは弊機構のホームページより PDF でダウンロードできます。ご自由にプリントアウト、配布ください。お申し付け頂ければ送付もいたします。<http://www.keihanna.biz>
本号紹介のベンチャー、シーズにつきまして、ご関心をもたれた場合は、資料取り寄せ、紹介(匿名も相談に乗ります)などさせていただきますので、お気軽にお申し付けください。